

# Szczypce



# Szczypce, nożyce i klucze STAHLWILLE



do prac precyzyjnych z pewnym chwytem  
z wygodnie dopasowaną wielokomponentową rękojeścią

Przy pracy różnego rodzaju szczyptec pożądana optymalne oparcie i ochrona dłoni w miejscach gdzie nacisk na nie odczuwalny jest najdotkliwiej – zapewnia się poprzez ergonomiczne uformowanie rękojeści.

STAHLWILLE dodatkowo w tych miejscach rękojeści wprowadziło miękki komponent. W ten sposób zostały wypełnione dwie ważne funkcje. Dłonie zostały zabezpieczone przed ześlizgnięciem i jednocześnie zamortyzowany został wstrząs jaki może być odczuwany w momencie przecięcia twardego drutu. Chropowata powłoka natomiast zapewnia pewny chwyt nawet przy zatłuszczonych i pokrytych smarem dłoniach.

Zastosowane specjalne tworzywo jest odporne na różnego rodzaju szkodliwe substancje i dodatkowo może być odpowiednio utylizowane gdyż nie zawiera PVC.

Wolna od nadmiernych przeciążeń praca i dłuższa żywotność narzędzia! Dzięki gładkiej pracy przegubów

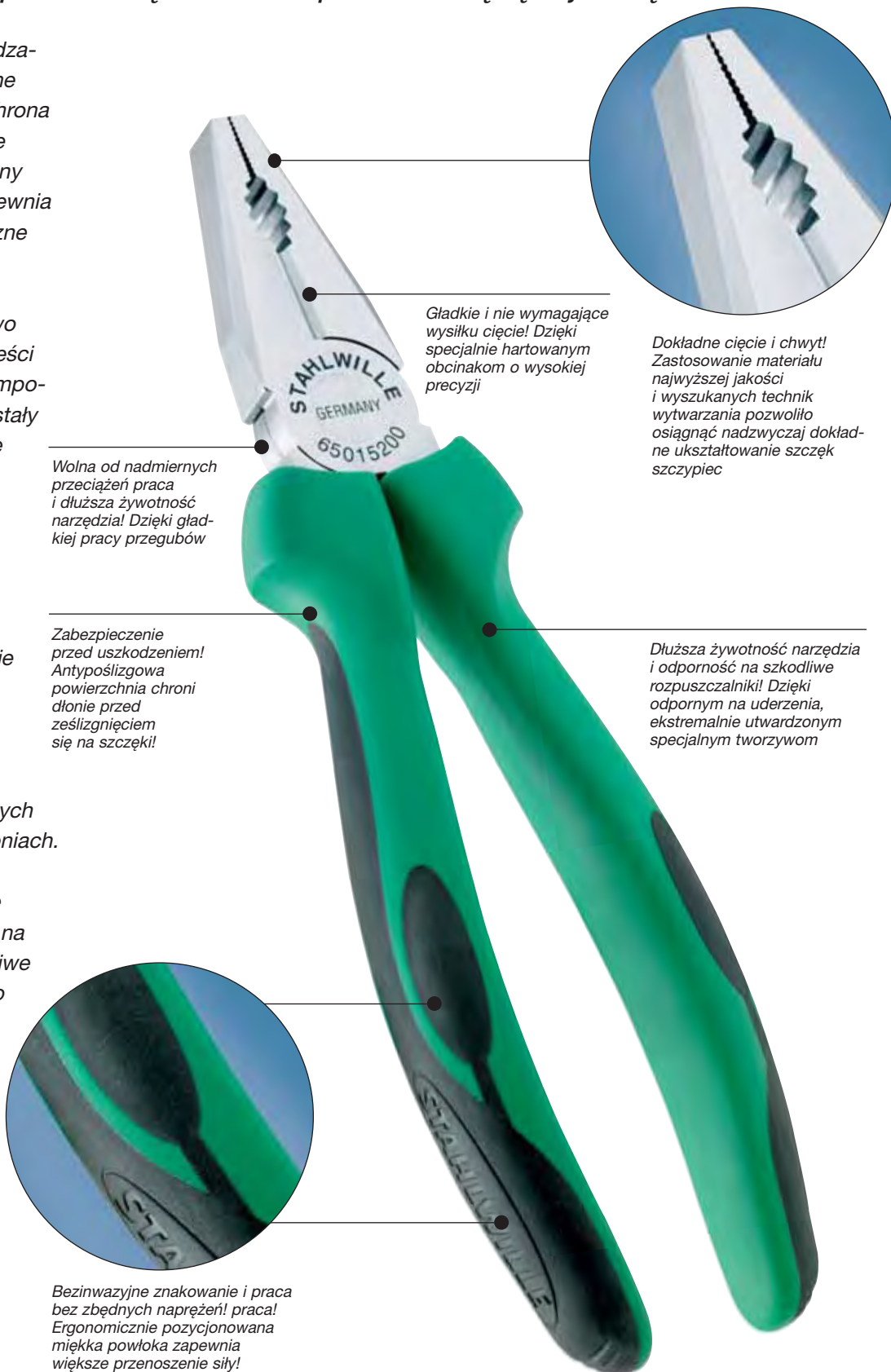
Zabezpieczenie przed uszkodzeniem! Antypoślizgowa powierzchnia chroni dłonie przed ześlizgnięciem się na szczęk!

Bezinwazyjne znakowanie i praca bez zbędnych naprężeń! Ergonomicznie pozycjonowana miękka powłoka zapewnia większe przenoszenie siły!

Gładkie i nie wymagające wysiłku cięcie! Dzięki specjalnie hartowanym obcinakom o wysokiej precyzji

Dokładne cięcie i chwyt! Zastosowanie materiału najwyższej jakości i wyszukanych technik wytwarzania pozwoliło osiągnąć nadzwyczaj dokładne ukształtowanie szczęk szczyptec

Dłuższa żywotność narzędzia i odporność na szkodliwe rozpuszczalniki! Dzięki odpornym na uderzenia, ekstremalnie utwardzonym specjalnym tworzywom



# Kombinerki i nożyce izolowane STAHLWILLE VDE

Kombinerki i nożyce izolowane STAHLWILLE VDE są produkowane w oparciu o wymagania obowiązującej normy EN 60900. Każde z nich jest indywidualnie testowane. Zostały tak zaprojektowane aby zapewnić maksymalne bezpieczeństwo podczas pracy pod napięciem do 1000 V prądu zmiennego.

## Testy „pod napięciem”

Wszystkie szczypce i nożyce izolowane STAHLWILLE są testowane pod napięciem do 10 000 V a certyfikowane do prac do 1000 V. To nasz margines bezpieczeństwa.

## Testy „na ściskanie”

Przy nacisku 20 Nm w temperaturze +70°C nie może wystąpić przebicie- testu dokonuje się przy napięciu 5000 V AC.

## Testy „izolacji”

Szczypce i nożyce są zanurzone w kąpeli wodnej przez 24 godziny. Po tym czasie wykonywany jest test „na przebicie” przy zadanym napięciu 10 000 V w czasie 3 minut.

## Testy „na wytrzymałość” powłoki PCV

Rękojeść musi być trwale osadzona na narzędziu nawet do 168-godzinnej pracy w temperaturze +70°C. Test wytrzymałościowy przeprowadzany jest przez 3 minuty przy obciążeniu 500 N.

## Testy „na zimno”

Izolowane rękojeści są poddawane 2-godzinny testom odporności na złamania czy pęknięcia podczas uderzenia w temperaturze -25°C.

## Testy „łatwopalności”

Zagrożenie ogniem może być zredukowane tylko przez zastosowanie powłoki ogniotrwałej. Płomień na rękojeści nie może przekroczyć wysokości 120 mm przez 20 sekund.



Testy „na zimno”



Testy „łatwopalności”



Testy wytrzymałościowe powłoki PCV



Testy pod napięciem



Testy obciążeniowe i na ściskanie



Testy izolacji elektrycznej



## Szczypce uniwersalne

### 6501 Szczypce uniwersalne

DIN ISO 5746, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza hartowane indukcyjnie ok. 62 HRC, wysoka odporność na obciążenia



6501 3 160



6501 5 160



6501 6 160

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	③	④	⑤	⑥	Δ g	€
6501 3 160	160	polerowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	1,8	1,5	10	16	210	15,50
6501 3 180	180			2	1,8	12	16	250	16,30
6501 3 200	200			2,5	2	13	16	368	18,30
6501 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	1,8	1,5	10	16	210	17,40
6501 5 180	180			2	1,8	12	16	250	18,50
6501 5 200	200			2,5	2	13	16	368	20,50
6501 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	1,8	1,5	10	16	163	11,90
6501 6 180	180			2	1,8	12	16	190	12,70
6501 6 200	200			2,5	2	13	16	263	14,70

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

⑤ maks. grubość cięcia w mm do kabla

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

⑥ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabla

## Szczypce płaskie

### 6507 Szczypce płaskie, krótkie

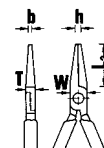
DIN ISO 5745, krótkie, płaskie szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



6507 5 160



6507 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
6507 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	30	17	10	5	9	171	19,70
6507 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	30	17	10	5	9	142	16,40

### 6508 Szczypce płaskie, długie

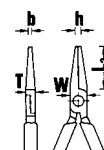
DIN ISO 5745, długie, płaskie szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



6508 5 160



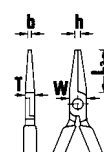
6508 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
6508 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	50	15	8	3	5	160	20,70
6508 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	50	15	8	3	5	113	15,20

### 6509 Szczypce płaskie, długie, z ostrzem tnącym

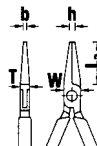
nadają się szczególnie do chwytania oraz prac montażowych w elektromechanice i elektronice, długie, wysmukłe ostrze, powierzchnie chwytne ząbkowane, ostrza przeznaczone do cięcia drutów miękkich i twardych, hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
6509 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	50	15	8	3	5	159	29,80

### 6510 Szczypce płaskie dla mechaników

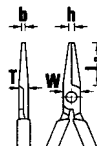
nadają się szczególnie do mechaniki precyzyjnej i prac w przemyśle elektronicznym, płaskie ostrza, wyjątkowo wysmukłe i cienkie, przegub bez luzów o długiej żywotności, powierzchnie chwytne o nacięciu ukośnym, szczęki o uzębieniu przeciwnym zapewniają mocny chwyt



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	€
65 105 190	190	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	75	13,5	8,5	2	4,5	128	27,40

### 6516 Szczypce płaskie dla mechaników

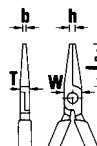
szczególnie przystosowane do prac przy precyzyjnych urządzeniach mechanicznych, szczęki płasko-szerokie, powierzchnie chwytne odporne na ścieranie się, z nacięciem ukośnym, szczęki o uzębieniu przeciwnym zapewniają mocny chwyt



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	€
65 165 200	200	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	40	13,5	9,5	2,5	9,5	158	31,40

### 6511 Szczypce regulacyjne

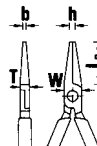
DIN 5235, forma A (płasko-zaostrome), przeznaczone do prostowania i wyginania sprężyn stykowych i przekładnikowych jak również do chwytania i montowania małych elementów; gładkie powierzchnie chwytne.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	€
65 115 135	140	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	33	13	7,5	1	1,5	75	20,50

### 6512 Szczypce regulacyjne

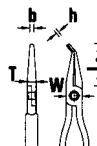
DIN 5235, forma B (płasko-szerokie), przeznaczone do prostowania i wyginania sprężyn stykowych i przekładnikowych jak również do chwytania i montowania małych elementów; gładkie powierzchnie chwytne



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	€
65 125 135	140	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	33	13	7,5	1	3,5	81	20,50

### 6513 Szczypce regulacyjne

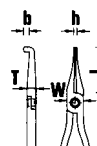
DIN 5235, forma C (płasko-szerokie, zagięte pod kątem 45°), przeznaczone do prostowania i wyginania sprężyn stykowych i przekładnikowych jak również do chwytania i montowania małych elementów, gładkie powierzchnie chwytne



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	€
65 135 135	140	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	31	13	7,5	1	3,5	80	20,70

### 6514 Szczypce regulacyjne

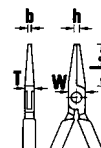
DIN 5235, forma E (płasko-szerokie, zagięte pod kątem 90°), przeznaczone do prostowania i wyginania sprężyn stykowych i przekładnikowych jak również do chwytania i montowania małych elementów



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	€
65 145 135	140	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	33	13	7,5	1	4	75	21,40

## 6518 Szczypce chwytne precyzyjne

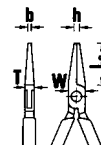
forma A (płaskie, szerokie), przeznaczone do chwytania, prostowania i wyginania w mechanice precyzyjnej, szerokie precyzyjne szczęki chwytne, zbiegające się (1,5 mm), gładkie powierzchnie chwytne, przegub bez luzów, idealne prowadzenie przegubu



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g	€
65185130	130	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	11,5	7	2	6,5	75	21,70

## 6519 Szczypce chwytne precyzyjne

forma B (płaskie, zaostrome), przeznaczone do chwytania, prostowania i wyginania w mechanice precyzyjnej, płaskie zaostrome szczęki chwytne, zbiegające się (1,5 mm), gładkie powierzchnie chwytne, przegub bez luzów, idealne prowadzenie przegubu

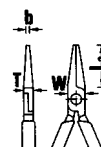


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g	€
65195130	130	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	11,5	7	1,5	2	75	21,70

## Szczypce okrągłe

### 6523 Szczypce okrągłe, krótkie

DIN ISO 5745, przeznaczone do wyginania oczek z drutu i pierścieni, krótkie, okrągłe szczęki, szlifowane na okrągło, powierzchnie chwytne lekko ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	ΔΔ g	€
65235160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	30	18	10	3	185	17,80

### 6524 Szczypce okrągłe, długie

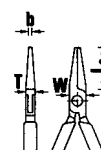
DIN ISO 5745, przeznaczone do wyginania oczek z drutu i pierścieni, długie, okrągłe szczęki, szlifowane na okrągło, powierzchnie chwytne lekko ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	ΔΔ g	€
65245160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	47	15,5	8,5	2,5	155	20,30

### 6525 Szczypce okrągłe dla mechaników

przeznaczone do wyginania oczek z drutu, okrągłe, gładkie precyzyjne końcówki (∅ 1 mm), przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	ΔΔ g	€
65255130	130	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	22	11,5	7	1	70	22,30

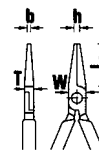
## Szczypce półokrągłe

### 6529 Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym (telefoniczne lub radiowe)

DIN ISO 5745, forma A (proste), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)


**6529 3 160**

**6529 5 160**

**6529 6 160**


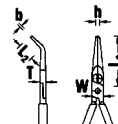
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	€
<b>6529 3 145</b>	140	polerowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	44	15	8	2,5	2	113	<b>18,40</b>
<b>6529 3 160</b>	160			51	16	9	3	2,5	170	<b>20,00</b>
<b>6529 3 200</b>	200			73	17	9	3	2,5	220	<b>21,60</b>
<b>6529 5 145</b>	140	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	44	15	8	2,5	2	113	<b>20,50</b>
<b>6529 5 160</b>	160			51	16	9	3	2,5	170	<b>23,00</b>
<b>6529 5 200</b>	200			73	17	9	3	2,5	220	<b>28,30</b>
<b>6529 6 145</b>	140	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	44	15	8	2,5	2	98	<b>14,60</b>
<b>6529 6 160</b>	160			51	16	9	3	2,5	148	<b>15,20</b>
<b>6529 6 200</b>	200			73	17	9	3	2,5	187	<b>20,30</b>

### 6530 Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym (telefoniczne i radiowe)

DIN ISO 5745, forma B (zagięte pod kątem 45°), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)


**6530 3 200**

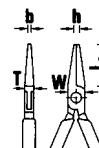
**6530 5 200**

**6530 6 200**


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	€
<b>6530 3 160</b>	160	polerowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	24	55	16	9	3	2,5	170	<b>21,90</b>
<b>6530 3 200</b>	200			28	76	17	9	3,5	3	220	<b>25,50</b>
<b>6530 5 160</b>	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	24	55	16	9	3	2,5	170	<b>22,90</b>
<b>6530 5 200</b>	200			28	76	17	9	3,5	3	220	<b>28,00</b>
<b>6530 6 160</b>	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	55	16	9	3	2,5	146	<b>21,00</b>
<b>6530 6 200</b>	200			28	76	17	9	3,5	3	178	<b>22,70</b>

### 6531 Szczypce półokrągłe dla mechaników

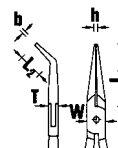
forma A (proste), przeznaczone do mechaniki precyzyjnej i prac w przemyśle elektrycznym, wyjątkowo wysmukłe, długie i płasko-okrągłe końcówki, powierzchnie chwytne z lekkim ukośnym nacięciem, przegub bez luzów – długa żywotność



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	€
<b>6531 5 170</b>	170	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	63	13,5	8	2,5	2	100	<b>24,80</b>

### 6532 Szczypce półokrągłe dla mechaników

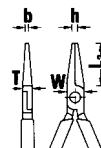
forma B (zagięte pod kątem 45°), przeznaczone do mechaniki precyzyjnej i prac w przemyśle elektrycznym, wyjątkowo wysmukłe, długie i płasko-okrągłe końcówki, powierzchnie chwytne z lekkim ukośnym nacięciem, przegub bez luzów – długa żywotność



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δg	€
<b>6532 5 170</b>	170	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	54	13,5	8	2,5	2	102	<b>27,50</b>

### 6533 Szczypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)

długie, płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g	€
65335160	160	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	50	15	8	3	2,5	129	20,70

### 6534 Szczypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)

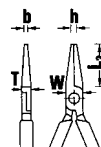
forma A (proste), płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



65345200



65345280



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g	€
65345200	200	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	76	16	10	3	2,5	220	24,50
65345280	280	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	73	20	9,5	3	2,5	255	21,90

### 6535 Szczypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)

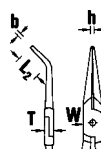
forma B (zagięte pod kątem 45°), płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



65355200



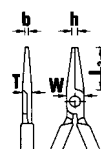
65355280



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g	€
65355200	200	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	28	68	17	9,5	3,5	3	220	26,80
65355280	280	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	28	66	20	9,5	3	2,5	255	25,80

### 6538 Szczypce półokrągłe dla mechaników

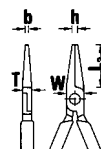
przystosowane szczególnie do pracy przy precyzyjnych urządzeniach mechanicznych, półokrągłe szczęki, powierzchnie chwytne odporne na ścieranie z nacięciem ukośnym, szczęki o uzębieniu przeciwstawnym zapewniające mocny chwyt



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g	€
65385200	200	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	38	13	9,5	2,5	2	157	23,60

### 6536 Szczypce półokrągłe dla elektroników (igłowe)

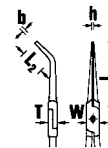
DIN ISO 9655, forma A (proste), przeznaczone do prostowania i zginania elementów w urządzeniach elektronicznych, ekstra długie, płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne z drobnym nacięciem ukośnym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	ΔΔ g	€
65365160	160	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	58	15	8,5	3	1	110	24,00

### 6537 Szczypce półokrągłe dla elektroników (igłowe)

forma B (zagięte pod kątem 45°), przeznaczone do prostowania i zginania elementów w urządzeniach elektronicznych, ekstra długie, płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne z drobnym nacięciem ukośnym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	Δ g	€
65375160	160	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	25	54	14	8	1	3	115	25,50

## Szczypce do pierścieni osadczych

### 6543 Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych

DIN 5256 C, proste, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki



65434002



65436002

Kod	roz.	L mm	końcówki Ø mm	do pierścieni mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
65434000	J 0	140	0,9	8-13	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	90	14,60
65434001	J 1	140	1,3	12-25			90	15,00
65434002	J 2	180	1,8	19-60			135	15,20
65434003	J 3	225	2,3	40-100			195	18,00
65434004	J 4	320	3,2	85-140			419	34,30
65436000	J 0	140	0,9	8-13	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porow. powierzchni	100	13,00
65436001	J 1	140	1,3	12-25			100	13,40
65436002	J 2	180	1,8	19-60			150	13,70
65436003	J 3	225	2,3	40-100			215	17,10
65436004	J 4	320	3,2	85-140			462	30,90

### 6544 Szczypce do pierścieni osadczych wewnętrznych

DIN 5256 D, szczęki zagięte pod kątem 90°, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki



65444021



65446021

Kod	roz.	L mm	końcówki Ø mm	do pierścieni mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
65444001	J 01	130	0,9	8-13	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	90	14,60
65444011	J 11	130	1,3	12-25			90	15,00
65444021	J 21	170	1,8	19-60			135	16,90
65444031	J 31	215	2,3	40-100			195	20,40
65444041	J 41	300	3,2	85-140			416	39,10
65446001	J 01	130	0,9	8-13	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porow. powierzchni	100	13,00
65446011	J 11	130	1,3	12-25			100	13,40
65446021	J 21	170	1,8	19-60			150	15,10
65446031	J 31	215	2,3	40-100			215	18,40
65446041	J 41	300	3,2	85-140			432	35,40

# STHLWILLE

Oficjalny partner  
BMW Motorrad Motorsport

## 6545 Szczypce do pierścieni osadnych zewnętrznych

DIN 5254 A, proste, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki, ze sprężyną cofającą (sprężyna naciskowa – odporna na zużycie)

65454 002



65456 002



Kod	rozm.	L mm	końcówki Ø mm	do pierścieni mm	szczęki	rękojeści	g	€
65454 000	A 0	140	0,9	3–10	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	95	16,90
65454 001	A 1	140	1,3	10–25			95	16,00
65454 002	A 2	180	1,8	19–60			145	16,40
65454 003	A 3	210	2,3	40–100			205	18,60
65454 004	A 4	315	3,2	85–140			437	37,40
65456 000	A 0	140	0,9	3–10	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porow. powierzchni	105	15,10
65456 001	A 1	140	1,3	10–25			105	14,50
65456 002	A 2	180	1,8	19–60			160	15,00
65456 003	A 3	210	2,3	40–100			232	16,70
65456 004	A 4	315	3,2	85–140			491	33,80

## 6546 Szczypce do pierścieni osadnych zewnętrznych

DIN 5254 B, szczęki zagięte pod kątem 90°, masywne, kute matrycowo, precyzyjne końcówki, ze sprężyną cofającą (sprężyna naciskowa – odporna na zużycie)

65464 021



65466 021



Kod	rozm.	L mm	końcówki Ø mm	do pierścieni mm	szczęki	rękojeści	g	€
65464 001	A 01	125	0,9	3–10	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	95	18,70
65464 011	A 11	125	1,3	10–25			95	16,40
65464 021	A 21	170	1,8	19–60			145	18,40
65464 031	A 31	200	2,3	40–100			111	20,60
65464 041	A 41	290	3,2	85–140			431	39,60
65466 001	A 01	125	0,9	3–10	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porow. powierzchni	105	16,90
65466 011	A 11	125	1,3	10–25			105	15,00
65466 021	A 21	170	1,8	19–60			160	16,40
65466 031	A 31	200	2,3	40–100			236	18,60
65466 041	A 41	290	3,2	85–140			468	35,80

## 6547 Szczypce montażowe specjalne do pierścieni osadnych w kształcie podkowy

do zabezpieczeń wałów (np. w silnikach, przekładniach, dyferencjałach, sprzęgłach, hamulcach itd.), ze sprężyną cofającą (sprężyna naciskowa – odporna na zużycie)

65474 170



65476 170



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	g	€
65474 170	170	chromowane na mat.	chromowane, kratkowane	154	27,30
65476 170	170	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	169	25,20



## Szczypce do rur

### 6551 Szczypce do rur

DIN ISO 8976 (nr 207c), z przegubem bez luzów, nastawne (7-pozycji, 175 mm 6-pozycji), zabezpieczenie przed przyciśnięciem palców, stal chromowo-wanadowa



65 51 5 240



65 51 6 175

Kod	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
65 51 5 240	240	43	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	365	24,10
65 51 6 175	175	26	lakierowane w kolorze czarnym,	lakierowane w kolorze czarnym, obramowanie polerowane,	171	13,70
65 51 6 240	240	43	szczęka polerowana	powłoka z tworzywa sztucznego	330	15,40
65 51 6 300	300	51			520	24,20

### 6572 Szczypce do rur FastGRIP

DBGM, podwójnie prowadzona zapadka, szybka regulacja na obrabianym przedmiocie za pomocą przycisku, pewna nastawa przyciskiem, 10 pozycji regulacji (180 mm), 12 pozycji regulacji (240 mm), 15 pozycji regulacji (300 mm), utwardzone szczęki zaciskające – nadzwyczaj twarde i wytrzymałe; zabezpieczenie przed ześlizgnięciem i uszkodzeniem ciała, stal chromowo wanadowa



65 72 6 240

Kod	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
65 72 6 180	180*	28	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	221	23,60
65 72 6 240	240	37			393	25,10
65 72 6 300	300*	44			526	33,70

### 6573 Szczypce do rur PowerGRIP



Nastawne, szybka nastawa przez przyciśnięcie trzpienia, bardzo łatwe precyzyjne nastawianie, idealne do zaciskania, chwytania, trzymania (np. śrub i nakrętek), przyciskania i zaginania różnorodnych elementów i przedmiotów (np. elementów blaszanych), profil chroniący krawędzie śrub, konstrukcja szczypiec pozwala na szybkie dokręcanie lub odkręcanie w sposób zbliżony do tradycyjnego pokrętki grzechotkowego, nadzwyczaj twarda i wytrzymała konstrukcja



65 73 5 300

Kod	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
65 73 5 180	192	36	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	275	49,30
65 73 5 250	253	46			490	55,50
65 73 5 300	300	60			640	66,00

### 6554 Szczypce do rur

DIN ISO 8976 (Nr 207c), z przegubem przelotowym zębato-zapadkowym, stal chromowo-wanadowa



65 54 4 250

Kod	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
65 54 4 250	250 <sup>1)</sup>	50	chromowane	chromowane, kratkowane	476	47,40
65 54 4 375	375	70			1066	82,00

<sup>1)</sup> z zabezpieczeniem przed przyciśnięciem palców

### Sprężyna zapasowa do Nr 6554

Kod	zapasowa sprężyna do Nr	Δ g	€
69 540 002	65544250	3	1,80
69 540 003	65544375	4	2,50

**6555 Szczypce do rur „MINI”**

stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>6555 125</b>	125	15	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego	78	<b>15,60</b>

**6549 Klucz kątowy do rur**

forma B, 45°, DIN 5234

**6549 0 315**

Kod	roz. mm	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>6549 0 315</b>	1	326	45	lakierowane w kolorze czerwonym	lakierowane w kolorze czerwonym	715	<b>44,40</b>
<b>6549 0 420</b>	1 ½	440	61			1300	<b>62,00</b>
<b>6549 0 555</b>	2	560	82			2530	<b>90,00</b>

**6556 Klucz do rur (model szwedzki)**

forma A, 90°, DIN 5234

**6556 0 310**

Kod	roz. mm	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>6556 0 310</b>	1	316	47	lakierowane w kolorze czerwonym	lakierowane w kolorze czerwonym	790	<b>43,10</b>
<b>6556 0 420</b>	1 ½	422	63			1390	<b>64,50</b>
<b>6556 0 560</b>	2	542	82			2450	<b>97,50</b>

**6557 Klucz do rur (model „S”)**

forma C, DIN 5234

**6557 0 320**

Kod	roz. mm	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>6557 0 320</b>	1	327	47	lakierowane w kolorze czerwonym	lakierowane w kolorze czerwonym	815	<b>43,50</b>
<b>6557 0 416</b>	1 ½	440	66			1490	<b>62,50</b>
<b>6557 0 535</b>	2	560	81			2550	<b>91,50</b>

**6558 Klucz do rur „Heavy Duty”**zgodny z normą amerykańską GGG-W-651,  
typ II, klasa A**6558 0 300**

Kod	roz. mm	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>6558 0 250</b>	10"	250	49	lakierowane w kolorze czarnym	lakierowane w kolorze czerwonym	805	<b>24,60</b>
<b>6558 0 300</b>	12"	300	61			1255	<b>28,50</b>
<b>6558 0 350</b>	14"	350	61			1655	<b>32,70</b>
<b>6558 0 450</b>	18"	450	77			2660	<b>46,50</b>
<b>6558 0 600</b>	24"	600	90			4295	<b>73,00</b>

**6559 Klucz do rur „Stillson”**

zgodny z normą amerykańską GGG-W-651,  
typ I, klasa A


**65 59 0 250**

Kod	roz.	L mm	rozwartość szczęk max. mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>65 59 0 250</b>	<b>10"</b>	250	35	lakierowane w kolorze czarnym	lakierowane w kolorze czerwonym	550	<b>22,10</b>
<b>65 59 0 300</b>	<b>12"</b>	300	43			750	<b>25,30</b>
<b>65 59 0 350</b>	<b>14"</b>	350	49			1080	<b>30,20</b>
<b>65 59 0 450</b>	<b>18"</b>	450	61			1850	<b>41,00</b>
<b>65 59 0 600</b>	<b>24"</b>	600	77			3000	<b>66,00</b>

**Szczypce zaciskowe**
**6561 Szczypce zaciskowe o szerokich szczękach**

stalowe szczęki o szerokości 80 mm i dźwignia  
zwalniająca, stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>65 61 2 175</b>	175	20	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	364	<b>37,30</b>

**6562 Szczypce zaciskowe równoległe**

szczęki kute, równoległe, dźwignia zwalniana,  
stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>65 62 2 250</b>	250	50	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	700	<b>40,60</b>

**6562/1  
6562/2 Szczypce zaciskowe ze szczęką na prowadnicy**

z małym wgłębieniem jednej szczęki  
zapewniającym pewny chwyt zarówno  
owalnych elementów jak i większych  
powierzchni; idealne do pewnego chwytu  
delikatnych materiałów


**6562/1**

**6562/2**

Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>65 62 2 100</b>	250	100	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	985	<b>77,50</b>
<b>65 62 2 200</b>	250	200			1154	<b>82,00</b>

**Nakładki z tworzywa do szczypiec zaciskowych ze szczęką na prowadnicy Nr 6562/1 i Nr 6562/2**

1 para, dodatkowa ochrona zaciskanych powierzchni

Kod	Δ g	€
<b>69 62 0 001</b>	14	<b>5,25</b>

## 6563 Szczypce zaciskowe uniwersalne

kute szczęki (jedna prosta, druga półokrągła),  
dźwignia zwalniająca,  
stal chromowo-wanadowa



6563 2 175

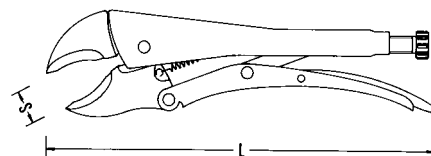
Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6563 2 175	175	25	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	320	18,30
6563 2 250	250	30			500	20,40

## 6564 Szczypce zaciskowe

kute szczęki półokrągłe, dźwignia zwalniająca,  
obcinak do drutu, stal chromowo-wanadowa



6564 2 175



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6564 2 145	145	14	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	175	16,60
6564 2 175	175	30			323	19,60
6564 2 250	250	40			550	20,80
6564 2 300	300	65			977	40,60

## 6565 Szczypce zaciskowe spawalnicze

z dźwignią zwalniająca,  
stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6565 2 280	280	65	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	941	34,50

## 6566 Szczypce zaciskowe spawalnicze do rur

z dźwignią zwalniająca,  
stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6566 2 280	280	85	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	944	36,30

## 6567 Szczypce zaciskowe klamrowe typu „C”

z dźwignią zwalniająca,  
stal chromowo-wanadowa



6567 2 280

Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6567 2 175	175	75	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	236	16,60
6567 2 280	280	85			694	30,70

**6568 Szczypce zaciskowe klamrowe do profili głębokich**

o wyjątkowo dużym zasięgu, z dźwignią zwalnającą, stal chromowo-wanadowa


**65 68 2 460**

Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>65 68 2 460</b>	460	180	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	1100	<b>74,00</b>
<b>65 68 2 600</b>	600	240			1372	<b>85,50</b>

**6571 Szczypce zaciskowe typu „Langbeck”**

szczególnie przydatne w zwężeniach, z dźwignią szybkiego zwalniania, stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	S mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>65 71 2 165</b>	165	23	niklowane wyblyszczająco	niklowane wyblyszczająco	190	<b>16,70</b>

## Szczypce do skręcania drutu i konektorów

**6575 Szczypce do skręcania drutu**

DBGM, przeznaczone do zabezpieczeń śrub, posiadają dodatkowe ostrze tnące i kratkowane szczęki do pewnego chwytu, krawędzie pod kątem 40°, do drutu maks. 1,6 mm (dec.in 0,06), stal chromowo-wanadowa


**65 75 1 220**

**65 75 1 280**

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>65 75 1 220</b>	230	oksydowane, polerowane	oksydowane	330	<b>124,00</b>
<b>65 75 1 280</b>	280			410	<b>140,00</b>

**6576N Szczypce do konektorów**

z wymiennymi szczękami z tworzywa sztucznego, nastawny przegub (4-pozycje), przeznaczone do zwalniania lub dokręcania wtyków śrubowanych np. konektorów Canon; do połączeń śrubowych z metali lekkich i rur, w celu ochrony ich delikatnych powierzchni, stal chromowo-wanadowa



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>65 76 5 231</b>	230	chromowane	z powłoką z tworzywa sztucznego	288	<b>47,80</b>

**Szczęki z tworzywa sztucznego do Nr 6576N, luzem**

Kod	Δ g	€
<b>69 76 0 001</b>	3	<b>6,25</b>

## Nożyce boczne

### 6600 Nożyce boczne

DIN ISO 5749, forma B, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



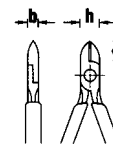
6600 3 160



6600 5 160



6600 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△ g	€
6600 3 130	125	polerowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	105	19,00
6600 3 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	160	20,60
6600 3 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	205	21,00
6600 3 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	325	22,20
6600 5 130	125	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	105	19,70
6600 5 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	160	21,00
6600 5 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	205	22,00
6600 5 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	325	23,40
6600 6 130	125	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	24	17	8,6	2,8	2,3	1,5	1,25	100	18,40
6600 6 145	140			25,7	18,5	8,2	3	2,5	1,8	1,6	157	19,30
6600 6 160	160			29,5	22,5	9,5	3	2,8	2	1,6	165	17,20
6600 6 180	180			32	23,5	11	3,8	3	2,5	2	205	18,70

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

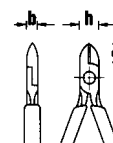
② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

### 6601 Nożyce boczne

jak nr 6600, ale ze sprężyną rozpierającą, ostrza z lekkim skosem



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△ g	€
6601 6 110	110	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	15	15	8,5	2,5	1,5	1,2	0,8	69	16,90

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

### 6602 Nożyce boczne wzmacnione

DIN ISO 5749, forma A, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



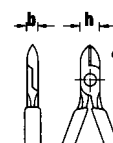
6602 3 200



6602 5 200



6602 6 200



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△ g	€
6602 3 140	140	polerowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	145	23,30
6602 3 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	200	25,00
6602 3 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	290	26,40
6602 3 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	310	28,20
6602 3 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	400	32,70
6602 5 140	140	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	145	28,00
6602 5 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	200	30,10
6602 5 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	290	31,60
6602 5 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	310	33,40
6602 5 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	400	36,40
6602 6 140	140	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	23,5	20	9	4	3,1	2	1,5	140	21,50
6602 6 160	160			25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	170	22,40
6602 6 180	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	230	23,50
6602 6 200	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	260	24,50
6602 6 250	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	375	25,00

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

## 6608 Nożyce boczne dźwigniowe

DIN ISO 5749, do cięcia strun fortepianowych, stal specjalna



66 08 0 190

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	②	④	g	€
66 08 0 190	190	polerowane	lakierowane w kolorze czarnym	3,7	3	510	45,20
66 08 0 225	225			4,2	3,5	555	50,00

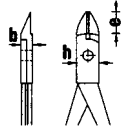
② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

## Nożyce ukośne

### 6612 Nożyce ukośne dla mechaników

przystosowane szczególnie do pracy przy precyzyjnych urządzeniach mechanicznych i w elektronice, precyzyjne ostrza do cięcia drutu twardego i miękkiego, ostrza ustawione pod kątem ok. 28°, z lekkim skosem, do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm używa się końcówki ostrza, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	g	€
66 12 5 185	185	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	14	13,5	9,5	2	1,8	1,5	145	25,60

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

## Nożyce czołowe

### 6618 Nożyce czołowe wzmocnione

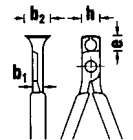
DIN ISO 5748, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



66 18 5 160



66 18 6 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	③	④	g	€
66 18 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	17	26	11,5	24	3,8	3	2,5	2	240	31,50
66 18 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	17	26	11,5	24	3,8	3	2,5	2	225	26,40

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

### 6617 Nożyce czołowe dźwigniowe

DIN ISO 5748, do cięcia strun fortepianowych, stal specjalna



66 17 0 215

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	①	②	③	④	g	€
66 17 0 180	180	polerowane	lakierowane w kolorze czarnym	3,5	3	2,5	2,25	438	51,50
66 17 0 215	215			4	3,5	2,8	2,5	440	56,00
66 17 0 235	235			4	3,5	3	2,75	766	72,00

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

## Kleszcze do ściągania izolacji

### 6622 Kleszcze do ściągania izolacji

zaopatrzone w śrubę regulacyjną służącą do ustawienia żądanej średnicy drutu lub przewodów plecionych, maks.  $\varnothing$  5 mm lub 10 mm<sup>2</sup> przekroju przewodu



6622 5 160



6622 6 160

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6622 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	195	22,50
6622 6 160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	180	19,70

### 6623 Kleszcze do ściągania izolacji

przeznaczone do drutu od 0,5 do  $\varnothing$  5 mm, samonastawne, z otworem tnącym do oddzielania kabli i przewodów plecionych do 5 mm  $\varnothing$ , stal specjalna



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6623 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	180	45,30

### Noże zapasowe (1 para) do Nr 6623

Kod	ΔΔ g	€
6923 0 001	11	14,90

### 6624 Kleszcze do ściągania izolacji

samonastawne, przeznaczone do drutu od 0,3 do 1,2 mm  $\varnothing$ , z otworem tnącym do oddzielania kabli i przewodów plecionych do  $\varnothing$  5 mm, specjalna stal elektryczna



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
6624 5 160	160	chromowane	wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami	180	45,50

## Nożyce do cięcia kabli

### 6630 Nożyce do cięcia kabli

przeznaczone do kabli miedzianych i aluminiowych, łatwe, czyste cięcie przy obsłudze jednoręcznej, specjalna geometria cięcia zapobiega powstawaniu miejsc uciskowych i rozszczepionych końcówek, nastawny przegub śrubowy, zabezpieczenie przed przyciśnięciem palców, nie nadaje się do cięcia drutu stalowego i kabli z uzbrojeniem stalowym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	⑦	⑧	⑨	ΔΔ g	€
6630 5 220	220	chromowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	16	35	70	332	48,20

⑦ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli jednożyłowych z Al/Cu

⑧ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli wielożyłowych z Al/Cu

⑨ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli o cienkożyłowych drutach z Al/Cu

## Szczypce do zaciskania konektorów

### 6634 Szczypce do zaciskania konektorów

o profilu półokrągłym, służą do niezawodnego zaciskania konektorów, DIN 46228, 8 wyjątkowo głębokich wgłębień zaciskowych o stożkowych powierzchniach bocznych, skuteczne zaciśnięcie oznaczonych profili jednym ruchem



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	do przekrojów mm <sup>2</sup>	ΔΔ g	€
<b>66 346 220</b>	220	oksydowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	0,25; 0,5; 0,75; 1; 1,5; 2,5; 4; 6; 10; 16	240	<b>53,50</b>

## Obcęgi i inne ...

### 6660 Obcęgi budowlane

DIN ISO 9242, ograniczenie kąta rozwarcia umożliwiające utrzymanie jednorącz (DBGM), minimalizacja wysiłku dzięki optymalizacji geometrii ostrza, wysoka odporność na zużycie dzięki hartowanym indukcyjnie ostrzom, specjalistyczna stal, kute matrycowo, hartowane w oleju



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
<b>66 60 1 220</b>	224	oksydowane, polerowane	oksydowane	318	<b>15,20</b>
<b>66 60 1 250</b>	250			420	<b>17,30</b>
<b>66 60 1 280</b>	280			434	<b>19,60</b>

### 6661 Obcęgi do gwoździ

DIN ISO 9243, specjalistyczna stal, kute matrycowo, hartowane w oleju.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
<b>66 61 1 180</b>	180	oksydowane, polerowane	oksydowane	322	<b>13,30</b>
<b>66 61 1 200</b>	200			419	<b>13,90</b>

### 6662 Obcęgi do gwoździ



DIN ISO 9243, ostrza hartowane indukcyjnie, ekstremalna redukcja wysiłku dzięki efektowi dźwigni i optymalnej geometrii cięcia. Do skręcania i cięcia grubszego drutu zbrojarskiego w trakcie jednej operacji: szybko i pewnie. Wymuskły kształt umożliwia łatwe operowanie w trudno dostępnych elementach zbrojenia, specjalna stal, kuta matrycowo i hartowana w oleju



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	ΔΔ g	€
<b>66 624 300</b>	300	chromowane, polerowane	chromowane	475	<b>27,90</b>



### 6702 Zestaw 4 szczypiec, chromowanych

rękojeści chromowane, kratkowane, w wytłoczce z tworzywa sztucznego  
Zawartość:

- 6543 szczypce do pierścieni osadycznych, wewn., proste J2
- 6544 szczypce do pierścieni osadycznych, wewn., odgięte J21
- 6545 szczypce do pierścieni osadycznych, zewn., proste A2
- 6546 szczypce do pierścieni osadycznych, zewn., odgięte A21



Kod	g	€
96 65 00 04	590	66,90

### 6706 Zestaw 3 szczypiec, polerowanych

rękojeści w powłoce z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni, w wytłoczce z tworzywa sztucznego  
Zawartość:

- 6501 szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602 nożyce boczne wzmocnione, 160 mm
- 6529 szczypce półokrągłe, 200 mm



Kod	g	€
96 65 00 08	750	55,40

### 6703 Zestaw 3 szczypiec, chromowanych

rękojeści w osłonkach o wzmocnionych ściankach, w wytłoczce z tworzywa sztucznego  
Zawartość:

- 6501 szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602 nożyce boczne wzmocnione, 160 mm
- 6529 szczypce półokrągłe, 200 mm



Kod	g	€
96 65 00 05	810	74,90

### 6705 Zestaw 3 szczypiec, polerowanych

rękojeści w powłoce z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni, w wytłoczce z tworzywa sztucznego  
Zawartość:

- 6551 szczypce do rur, 240 mm, lakierowane
- 6501 szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602 nożyce boczne wzmocnione, 160 mm



Kod	g	€
96 65 00 07	880	50,50

### 6704 Zestaw 3 szczypiec, chromowanych

wielokomponentowa rękojeść z miękkimi powłokami (Nr 6501, 6602), w wytłoczce z tworzywa sztucznego  
Zawartość:

- 6551 szczypce do rur, 240 mm, lakierowane
- 6501 szczypce uniwersalne, 180 mm
- 6602 nożyce boczne wzmocnione, 160 mm



Kod	g	€
96 65 00 06	950	64,00

**Zestawy szczypiec w wytłoczkach z tworzywa sztucznego w wymiarach dopasowanych do szuflad stołu warsztatowego Nr 92KM G, wózka warsztatowego Nr 97N, 97N/KM, 97H/8, 97H/KM, skrzyń narzędziowych Nr 94N, 94N/KM, skrzyni na kasety Nr 920 i skrzyni na kółkach Nr 922N (system modułowy – patrz strona 32–58)**

### ES 6501–6602/7A

530 x 350 x 40 mm,  
7-elementowy



Kod	g	€
96 83 81 21	2085	166,40



Nr 65 01 5 180



Nr 65 29 5 200



Nr 65 43 4 002



Nr 65 45 4 002



Nr 65 51 6 240



Nr 65 64 2 250



Nr 66 02 5 160

83 81 20 21	wytłoczka, pusta	307	21,70
-------------	------------------	-----	-------

### ES 6501–6602/7B

530 x 350 x 40 mm,  
7-elementowy



Kod	g	€
96 83 81 32	2055	163,10



Nr 65 01 5 200



Nr 65 29 5 160



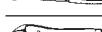
Nr 65 43 4 002



Nr 65 45 4 002



Nr 65 51 6 240



Nr 65 64 2 250



Nr 66 02 5 160

83 81 20 21	wytłoczka, pusta	307	21,70
-------------	------------------	-----	-------

**TCS 6501–6602/4**

 175 x 350 x 35 mm,  
4-elementowy

Kod	ΔΔ g	€
<b>96 83 81 79</b>	1010	<b>110,20</b>

- Nr 65 01 5 180**
- Nr 65 29 5 200**
- Nr 65 51 6 240**
- Nr 66 02 5 160**

**TCS 6501–6602/4N**

 175 x 350 x 35 mm,  
4-elementowy

Kod	ΔΔ g	€
<b>96 83 06 22</b>	1080	<b>123,70</b>

- Nr 65 01 5 180**
- Nr 65 29 5 200**
- Nr 65 72 6 240**
- Nr 66 02 5 160**

**TCS 6543–6564/3**

 175 x 350 x 30 mm,  
3-elementowy

Kod	ΔΔ g	€
<b>96 83 81 80</b>	815	<b>70,30</b>

- Nr 65 43 4 002**
- Nr 65 45 4 002**
- Nr 65 64 2 250**

**TCS 6543–6546/4**

 175 x 350 x 30 mm,  
4-elementowy

Kod	ΔΔ g	€
<b>96 83 06 08</b>	626	<b>84,80</b>

- Nr 65 43 4 002**
- Nr 65 44 4 021**
- Nr 65 45 4 002**
- Nr 65 46 4 021**

**TCS 6535–6660/7**

 350 x 350 x 30 mm,  
7-elementowy

Kod	ΔΔ g	€
<b>96 83 06 19</b>	1960	<b>211,80</b>

- Nr 65 35 5 200**
- Nr 65 45 4 001**
- Nr 65 45 4 002**
- Nr 65 45 4 004**
- Nr 65 46 4 021**
- Nr 66 17 0 215**
- Nr 66 60 1 220**

# STAHlwILLE

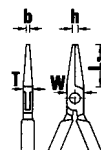
Oficjalny partner  
**BMW Motorrad Motorsport**



## Szczypce dla elektroników, przystosowane do zastosowań elektrostatycznych (ESD)

### 6517 Szczypce płaskie dla elektroników

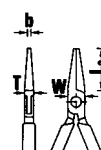
DIN ISO 9655, idealne do najbardziej precyzyjnych prac montażowych w elektronice i mechanice precyzyjnej, prostowania i wyginania; przyspawana sprężyna rozwierająca; precyzyjne szczęki chwytne, zbiegające się (1 mm); powierzchnie chwytne gładko szlifowane; przegub bez luzów, idealne prowadzenie przegubu



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△△	g	€
6517 6120	125	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	20	9	6,5	1,5	3	48		21,60

### 6526 Szczypce okrągłe dla elektroników

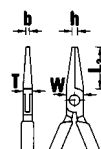
DIN ISO 9655, przeznaczone do najbardziej precyzyjnych prac w zakresie elektroniki i mechaniki precyzyjnej; przyspawana sprężyna rozporowa; wysmukłe, gładkie, okrągłe precyzyjne końcówki (1,25 mm Ø); przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	△△	g	€
6526 6120	125	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	22	9	6,5	1,25	47		23,50

### 6540 Szczypce półokrągłe dla elektroników

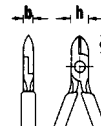
DIN ISO 9655, idealne do najbardziej precyzyjnych prac montażowych w elektronice i mechanice precyzyjnej, do prostowania i wyginania; przyspawana sprężyna rozwierająca; precyzyjne szczęki chwytne, płasko-okrągłe, zbiegające się (1 mm Ø); powierzchnie chwytne gładko szlifowane, przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△△	g	€
6540 6120	125	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	21	9	6,5	1	1	50		22,00

### 6603 Nożyce boczne dla elektroników

mocny, wysmukły model, przystosowany do najbardziej precyzyjnych prac z elementami elektronicznymi; precyzyjne ostrza do drutu miękkiego i twardego, również do strun fortepianowych, ostrza z lekkim skosem. Do przecinania drutu miedzianego 0,2 mm Ø używa się końcówki ostrza. Wbudowana sprężyna rozporowa, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



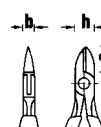
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△	g	€
6603 6115	115	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	14	11	6,5	1,5	1	0,8	0,5	60		20,00

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

### 6605 Nożyce boczne dla elektroników

DIN ISO 9654, z zaciskiem do drutu – zapobiega niekontrolowanemu odpryskiwaniu odciętych kawałków drutu; przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza z lekkim skosem do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych; przyspawana sprężyna rozporowa, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



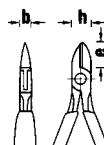
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△	g	€
6605 6110	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	13	10,5	7	1,5	1	0,8	0,6	64		30,40

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

**6606 Nożyce boczne dla elektroników**

DIN ISO 9654, mocny model, przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza z lekkim skosem, również do strun fortepianowych. Do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm  $\varnothing$  używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozpierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



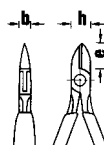
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\triangle$ g	€
<b>66 06 6 110</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	13	12	7,5	1,5	1	0,8	0,6	66	<b>26,20</b>
<b>66 06 6 130</b>	125			18	16	10	1,7	1,2	1	0,8	104	<b>28,20</b>

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

**6607 Nożyce boczne dla elektroników**

DIN ISO 9654, wysmukłe, zaostrome szczęki przeznaczone do pracy w ograniczonych przestrzeniach, przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza do drutu miękkiego i drutu o średniej twardości; ostrza bez skosu do przecinania w równych płaszczyznach drutu miedzianego i diodowego; przyspawana sprężyna rozpierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie



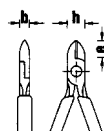
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	$\triangle$ g	€
<b>66 07 6 110</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	13	12	7,5	1,5	1	64	<b>27,50</b>
<b>66 07 6 130</b>	125			18	16	10	1,5	1	104	<b>29,00</b>

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

**6604 Nożyce boczne dla elektroników**

DIN ISO 9654, bardzo lekki, wysmukły model, przystosowany szczególnie do najbardziej precyzyjnych prac z elementami elektronicznymi; precyzyjne ostrza do drutu miękkiego i twardego; ostrza z lekkim skosem. Do przecinania drutu miedzianego 0,2 mm  $\varnothing$  używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozpierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



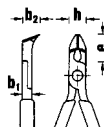
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	$\triangle$ g	€
<b>66 04 6 110</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	11	9	6	1	0,8	0,6	0,4	47	<b>19,90</b>

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

**6613 Nożyce ukośne dla elektroników**

DIN ISO 9654, zaostrome szczęki przeznaczone do pracy w ograniczonych przestrzeniach; precyzyjne ostrza do cięcia drutu twardego i miękkiego z lekkim skosem, ustawione pod kątem ok. 55°. Do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm  $\varnothing$  używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozpierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 62 HRC)



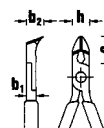
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	③	④	$\triangle$ g	€
<b>66 13 6 115</b>	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	11	11	7,5	10,5	1	0,8	0,6	0,4	54	<b>24,00</b>

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

## 6614 Nożyce ukośne dla elektroników

DIN ISO 9654, jak Nr 6613, ale ostrza bez skosu do przycinania w równych płaszczyznach drutu miedzianego i diodowego, twardego i o średniej twardości

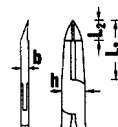


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	Δ g	€
66146115	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	11	11	7,5	10,5	1	0,6	55	24,00

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu      ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

## 6615 Nożyce ukośne dla elektroników

DIN ISO 9654, wysmukłe, długie szczęki przeznaczone do najbardziej precyzyjnych prac w ograniczonych przestrzeniach, przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza do cięcia drutu miedzianego i diodowego, ostrza ustawione pod kątem ok. 30°, z lekkim skosem, przyspawana sprężyna rozwierająca, stal elektryczna najwyższej jakości

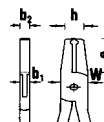


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	h mm	b mm	①	②	Δ g	€
66156115	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	8	18	8	6	0,6	0,3	48	30,90

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu      ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

## 6619 Nożyce czołowe dla elektroników

DIN ISO 9654, wysmukłe, długie szczęki do pracy w ograniczonych przestrzeniach, przegub bez luzów – idealne prowadzenie przegubu; precyzyjne ostrza do cięcia drutu miedzianego i diodowego, z lekkim skosem, przyspawana sprężyna rozwierająca, stal elektryczna najwyższej jakości

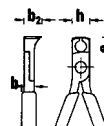


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	W mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	Δ g	€
66196115	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	15,5	8,5	5,5	6	5	0,6	0,3	65	28,00

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu      ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

## 6620 Nożyce czołowe dla elektroników

DIN ISO 9654, precyzyjne ostrza do cięcia drutu twardego i miękkiego, z lekkim skosem, ustawione pod kątem ok. 90°, szczęki zaokrąglone. Do przecinania drutu miedzianego 0,25 mm używa się końcówki ostrza; przyspawana sprężyna rozwierająca, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)

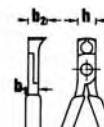


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	③	④	Δ g	€
66206115	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni (ESD)	6,5	11	7,5	11	1	0,8	0,6	0,4	82	24,50

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu      ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości  
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu      ④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

## 6621 Nożyce czołowe dla elektroników

DIN ISO 9654, jak Nr 6620, ale ostrza bez skosu do przecinania w równych płaszczyznach drutu miękkiego i drutu o średniej twardości miedzianego i diodowego, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



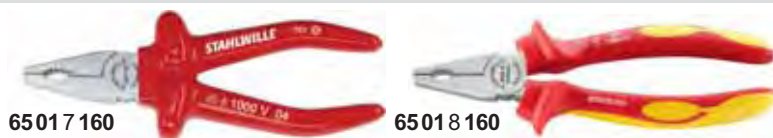
Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b <sub>1</sub> mm	b <sub>2</sub> mm	①	②	Δ g	€
66216115	112	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	6,5	11	7,5	11	1	0,6	82	24,50

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu      ② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

## Szczypce izolowane

### 6501 Szczypce uniwersalne

DIN ISO 5746, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza hartowane indukcyjnie ok. 62 HRC, wysoka odporność na obciążenia



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	③	④	⑤	⑥	$\Delta$ g	€
6501 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\Delta$ AC/1000 V	1,8	1,5	10	16	202	28,00
6501 7 180	180			2	1,8	12	16	279	29,70
6501 7 200	200			2,5	2	13	16	359	33,00
6501 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, $\Delta$ AC/1000 V	1,8	1,5	10	16	190	24,10
6501 8 180	180			2	1,8	12	16	230	25,60
6501 8 200	200			2,5	2	13	16	315	27,80

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu  
④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

⑤ maks. grubość cięcia w mm do kabla  
⑥ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabla

### 6507 Szczypce płaskie, długie

DIN ISO 5745, długie, płaskie szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\Delta$ g	€
6507 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\Delta$ AC/1000 V	30	17	10	5	9	198	30,00
6507 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, $\Delta$ AC/1000 V	30	17	10	5	9	190	26,20

### 6508 Szczypce płaskie, długie

DIN ISO 5745, długie, płaskie szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	$\Delta$ g	€
6508 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\Delta$ AC/1000 V	50	15	8	3	5	148	35,50
6508 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, $\Delta$ AC/1000 V	50	15	8	3	5	127	30,00

### 6523 Szczypce okrągłe, krótkie

DIN ISO 5745, przeznaczone do wyginania oczek z drutu i pierścieni, krótkie, okrągłe szczęki, szlifowane na okrągło, powierzchnie chwytne ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	$\Delta$ g	€
6523 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\Delta$ AC/1000 V	30	18	10	3	201	26,70
6523 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, $\Delta$ AC/1000 V	30	18	10	3	170	22,90

### 6524 Szczypce okrągłe, długie

DIN ISO 5745, przeznaczone do wyginania oczek z drutu i pierścieni, długie, okrągłe szczęki, szlifowane na okrągło, powierzchnie chwytne lekko ząbkowane



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	b mm	$\Delta$ g	€
6524 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, $\Delta$ AC/1000 V	47	15,5	8,5	2,5	162	28,50
6524 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, $\Delta$ AC/1000 V	47	15,5	8,5	2,5	130	24,40

## 6529 Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym (telefoniczne lub radiowe)

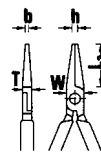
DIN ISO 5745, forma A (proste), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



6529 7 160



6529 8 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△△ g	€
6529 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, ⚡ AC/1000 V	51	16	9	3	2,5	174	33,60
6529 7 200	200			73	17	9	3	2,5	226	40,60
6529 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, ⚡ AC/1000 V	51	16	9	3	2,5	158	27,50
6529 8 200	200			73	17	9	3	2,5	188	30,20

## 6530 Szczypce półokrągłe z ostrzem tnącym (telefoniczne lub radiowe)

DIN ISO 5745, forma B (zagięte pod kątem 45°), płasko-okrągłe, długie szczęki, z otworem do przytrzymywania nakrętek i śrub dwustronnych, powierzchnie chwytne ząbkowane, precyzyjne ostrze do cięcia drutu miękkiego i twardego, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 60 HRC)



6530 7 160



6530 8 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>2</sub> mm	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△△ g	€
6530 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, ⚡ AC/1000 V	24	55	16	9	3	2,5	185	41,20
6530 7 200	200			28	76	17	9	3,5	3	230	45,80
6530 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, ⚡ AC/1000 V	24	55	16	9	3	2,5	170	32,70
6530 8 200	200			28	76	17	9	3,5	3	193	34,10

## 6533 Szczypce półokrągłe dla mechaników (typ „Langbeck”)

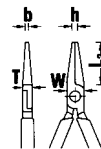
długie, płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne ząbkowane



6533 7 160



6533 8 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	L <sub>3</sub> mm	W mm	T mm	h mm	b mm	△△ g	€
6533 7 160	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, ⚡ AC/1000 V	50	15	8	3	2,5	147	30,30
6533 8 160	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, ⚡ AC/1000 V	50	15	8	3	2,5	129	24,60

## 6600 Nożyce boczne

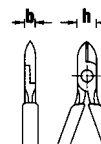
DIN ISO 5749, forma B, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutów, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)



6600 7 160



6600 8 160



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	△△ g	€
6600 7 145	140	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900, ⚡ AC/1000 V	19	20	8,2	3	2,5	1,8	1,6	188	26,10
6600 7 160	160			23,5	20	9	3	2,8	2	1,6	215	27,50
6600 7 180	180			25,5	25	9,5	3,8	3	2,5	2	270	30,60
6600 8 145	140	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900, ⚡ AC/1000 V	19	20	8,2	3	2,5	1,8	1,6	185	22,40
6600 8 160	160			23,5	20	9	3	2,8	2	1,6	198	23,80
6600 8 180	180			25,5	25	9,5	3,8	3	2,5	2	260	26,70

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

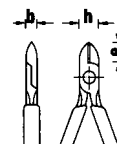
③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

## 6602 Nożyce boczne wzmocnione

DIN ISO 5749, forma A, precyzyjne ostrza do wszystkich rodzajów drutu, również do strun fortepianowych, ostrza ze skosem, stal elektryczna najwyższej jakości, ostrza hartowane indukcyjnie (ok. 63 HRC)


**66027200**

**66028200**


Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	①	②	③	④	Δ g	€
<b>66027160</b>	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,  AC/1000 V	25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	220	<b>35,60</b>
<b>66027200</b>	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	325	<b>44,20</b>
<b>66027250</b>	250			32	29,5	12	4	4	3,5	3	475	<b>48,60</b>
<b>66028160</b>	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,  AC/1000 V	25,5	25	9,5	4	3,4	2,5	2	210	<b>29,90</b>
<b>66028180</b>	180			27,5	26,5	10,5	4	3,8	2,7	2,2	235	<b>37,10</b>
<b>66028200</b>	200			31	28	11,5	4	4	3	2,5	293	<b>38,80</b>

① maks. grubość cięcia w mm do miękkiego drutu

③ maks. grubość cięcia w mm do twardego drutu

② maks. grubość cięcia w mm do drutu o średniej twardości

④ maks. grubość cięcia w mm do strun fortepianowych

## 6622 Kleszcze do ściągania izolacji

zaopatrzone w śrubę regulacyjną służącą do ustawienia żądanej średnicy drutu lub przewodów plecionych, maks.  $\varnothing$  5 mm lub 10 mm<sup>2</sup> przekroju przewodu


**66227160**

**66228160**

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>66227160</b>	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,  AC/1000 V	180	<b>41,10</b>
<b>66228160</b>	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900,  AC/1000 V	150	<b>35,60</b>

## 6623 Kleszcze do ściągania izolacji

przeznaczone do drutu od  $\varnothing$  0,5 do 5 mm, samonastawne, z otworem tnącym do oddzielenia kabli i przewodów plecionych do  $\varnothing$  5 mm, stal specjalna


**66237160**

**66238160**

Kod	L mm	szczęki	rękojeści	Δ g	€
<b>66237160</b>	160	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,  AC/1000 V	214	<b>52,50</b>
<b>66238160</b>	160	chromowane	izolow. z plastikowymi osłonkami DIN EN 60900  AC/1000 V	176	<b>47,70</b>

## Noże zapasowe (1 para) do Nr 6623

Kod	Δ g	€
<b>69230001</b>	11	<b>14,90</b>

## 6630 Nożyce do cięcia kabli

przeznaczone do kabli miedzianych i aluminiowych, łatwe, czyste cięcie przy obsłudze jednoręcznej, specjalna geometria cięcia zapobiega powstawaniu miejsc uciskowych i rozszczepionych końcówek, nastawny przegub śrubowy, zabezpieczenie przed przyściśnięciem palców. Nie nadaje się do cięcia drutu stalowego i kabli z uzbrojeniem stalowym



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	⑦	⑧	⑨	Δ g	€
<b>66307220</b>	220	chromowane	izolow. zanurzeniowo DIN EN 60900,  AC/1000 V	16	35	70	380	<b>66,50</b>

⑦ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli jednożyłowych z Al/Cu

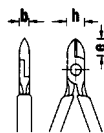
⑨ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli o cienkożyłowych drutach z Al/Cu

⑧ maks. grubość cięcia w mm<sup>2</sup> do kabli wielożyłowych z Al/Cu

## Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

### 6670 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

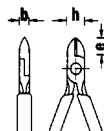
ze szczególnie wąskim prostym ostrzem, bez ścięcia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, tylko do niewielkich nadlewów z miękkich tworzyw termoplastycznych, z odchylaną sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δ	g	€
66706120	120	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	13	11	7	79		21,30

### 6671 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

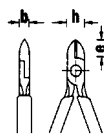
ze szczególnie wąskim prostym ostrzem, odgięte 45° bez ścięcia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, tylko do niewielkich nadlewów z miękkich tworzyw termoplastycznych, z odchylaną sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δ	g	€
66716120	120	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	12	11	7	75		21,30

### 6672 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

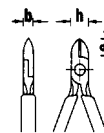
wysmukłe zaostrome szczęki, odgięte 20° bez ścięcia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, z odchylaną sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δ	g	€
66726130	130	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	22	16	9	115		19,70
66726145	145			25	17	10	140		20,10
66726160	160			28	18	10	175		20,30

### 6673 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

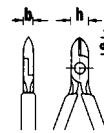
mocny model, ostrza odgięte 20°, bez ścięcia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, z odchylaną sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δ	g	€
66736130	130	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	22	17	8,5	114		19,00
66736145	145			23	18	9,5	133		20,20
66736160	160			28	18	10,5	164		20,80

### 6674 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

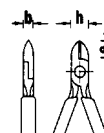
ostrza profilowane, bez ścięcia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni odcięcia nadlewów i wypływek, z odchylaną sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δ	g	€
66746160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	28	20	11	168		20,80

### 6676 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

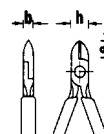
ostrza odgięte 30°, bez ścięcia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni obcięcia nadlewów i wypływek, ze sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δ	g	€
66766130	130	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	19	16,5	8,5	135		20,70
66766145	145			21	18,5	9,5	165		22,10
66766160	160			28	20	11	182		22,50

### 6677 Szczypce tnące do tworzyw sztucznych

ostrza odgięte 90°, bez ścięcia krawędzi tnącej w celu uzyskania gładkiej powierzchni obcięcia nadlewów i wypływek, ze sprężyną rozwierającą, ostrza indukcyjnie hartowane.



Kod	L mm	szczęki	rękojeści	e mm	h mm	b mm	Δ	g	€
66776160	160	polerowane	powłoka z tworzywa sztucznego o porowatej powierzchni	25	21	10	115		21,80